

# 特許調査業務

2015年5月30日

田中 了

# 調査業務実施者とは？

- 特許庁からの調査業務を請け負う登録調査機関の調査業務実施者になるためには、INPITの行う2か月の研修(講義・実習)を修了することが必要である。
- 評価は、4段階で行われる。
  - (1) 特許法 (マークシート)
  - (2) 検索について (マークシート)
  - (3) 面談① (by 審査官s)
  - (4) 面談② (by 審査官s)
- **【区分01】～【区分39】【区分40】**

# 登録調査機関とは？

- 現在、11法人（一社、民間）（大手、中堅、専門）
- 審査官の人数は、約1,500人ですが、調査業務実施者の人数は？
- どのくらいの数、発注されるのか？

# さて、審査官との関係は？

- 年間案件数が12月末頃、各内容は、月単位で、特許庁から機関経由で提示される。
- 事前に定めた月納期に、審査官に本願発明の内容と検索結果を報告する。
- 当初、半年ほどは、OJTとして扱われる。
- 審査官のニーズに応えることが重要。
  - ✓ 調査スキル
  - ✓ 知識
  - ✓ コミュニケーション

# 啊，誤解

- 審査官とサーチャーは、ともに特許出願を拒絶する理由を見つけることが指名である。
- サーチャーたる者、検索はテキストでなく、Fターム・FIを駆使した検索式を用いるべきである。

# 정책 - 철학

- 基本は、特許性があるかの調査を行う。
- 特許の可能性があれば、発明者にフィードバックする。
- 特許の価値があるものは、進んで特許査定する。
- サーチャーは、これらの仕事を協業・サポートする。
- 検索は、必ずしも検索式によらずともよい。引例、孫引き、知識、経験の活用等も可。  
しかしながら、検索を行う際の戦略、ストーリーは、必要である。客観性、無駄の排除、トレーサビリティ。行き当たりばったりにはしない。

# 調査の態様

## 1. ピンポイントサーチ

- X,Y文献の調査
- パテントクリアランス
- テキスト検索

## 2. コンプリートサーチ

- 受注範囲についての確認
- Fターム、FIの活用
- X,Yを提示できない場合

# 検索の基礎

- FI(IPCを細分化)

大枠は、FI, IPC, CPCも共通

当該FIに対応するCPC等を調べる。

米国は、Jan2013-Dec2014の移行期間経過後、Jan2015からCPCとなる。2012以前への遡及適用は、ない見通し。

基本的には、CPC(主), IP(副)

- Fターム(JPユニーク)  
複数のFタームの掛け算により検索できる。
- 文字検索 /TX, /AB, /CL
- 出願人検索 /AP, 出願人番号でも可

# 検索の環境

- 特許庁から包袋  
基本的には公開公報と同じ。優先権主張の見做し取り下げ出願も含まれる。
- 特許庁端末（大小の2画面、特許庁2F:INPITで登録すればだれでも使用可能）  
公開前の明細は特許庁でなければ閲覧できない。
- クラスタ検索  
Fターム、FI、テキスト、公開基準日などを加えたり、乗じたりできる（検索式）。  
それまでの検索結果と重複する内容を対象から除外できる。
- 対話時に包袋は、追加資料とともに審査官に提出する（ハードコピー）。
- 検索報告書は、最終的に電子情報でも特許庁に提出する（業務部門が行う）。

# 検索対象案件(参考)カバー

(19) 日本国特許庁 (JP)      (12) 公開特許公報 (A)      (11) 特許出願公開番号  
 特開2002-363849  
 (P2002-363849A)  
 (43) 公開日 平成14年12月18日 (2002. 12. 18)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テ-77-1*(参考)
D 0 4 H	1/46	D 0 4 H	1/46 C 4 F 1 0 0
B 3 2 B	5/06	B 3 2 B	5/06 4 L 0 4 7
	5/26		5/26

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願2001-167093(P2001-167093)  
 (22) 出願日 平成13年6月1日(2001. 6. 1)

(71) 出願人 000003160  
 東洋紡績株式会社  
 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号  
 (72) 発明者 川戸 公夫  
 福井県敦賀市東洋町10番24号 東洋紡績株式会社つるが工場内  
 (72) 発明者 佐々邊 聡  
 福井県敦賀市東洋町10番24号 東洋紡績株式会社つるが工場内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 積層不織布及びニードルパンチカーペット基布

(57) 【要約】

【課題】 耐磨耗性に優れ、かつ、深絞り成形加工時の極

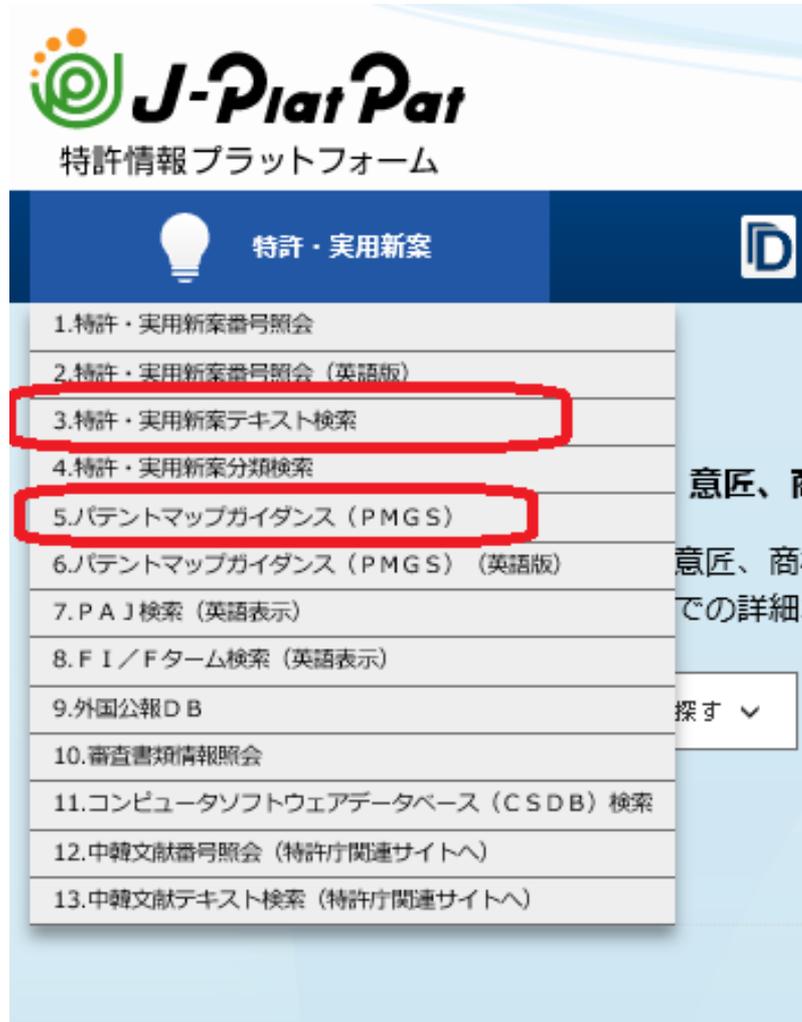
# 検索対象案件(参考)末尾

フロントページの続き

F ターム(参考) 4F100 AA37 AK42 BA02 DG03A  
DG04B DG06 DG15A DG15B  
EH17 EH172 EJ17 EJ173  
EJ 50 EJ502 GB33 JK09  
4L047 AA21 AA29 AB02 ABC3 BA03  
CA05 CA19 CB09 CC09 CC14  
EA14

Fターム(参考)は、出願後数か月で付与されている。  
- 誰によって？

# J-Plat Pat – 目次



The image shows a screenshot of the J-Plat Pat website's main menu. The logo at the top left consists of a green circular icon with three dots above it, followed by the text "J-Plat Pat" in a stylized font, and "特許情報プラットフォーム" below it. The navigation bar is dark blue with a lightbulb icon and the text "特許・実用新案" on the left, and a white "D" icon on the right. A dropdown menu is open, listing 13 items. Items 3 and 5 are highlighted with red boxes. To the right of the menu, there is a search bar with the text "意匠、商標" and "意匠、商標での詳細な" visible, and a search button with the text "探す" and a dropdown arrow.

**J-Plat Pat**  
特許情報プラットフォーム

特許・実用新案

1. 特許・実用新案番号照会
2. 特許・実用新案番号照会 (英語版)
3. 特許・実用新案テキスト検索
4. 特許・実用新案分類検索
5. パテントマップガイダンス (PMGS)
6. パテントマップガイダンス (PMGS) (英語版)
7. PAJ 検索 (英語表示)
8. FI / Fターム検索 (英語表示)
9. 外国公報DB
10. 審査書類情報照会
11. コンピュータソフトウェアデータベース (CSDB) 検索
12. 中韓文献番号照会 (特許庁関連サイトへ)
13. 中韓文献テキスト検索 (特許庁関連サイトへ)

意匠、商標  
意匠、商標での詳細な  
探す

# J-Plat Pat – パテントマップガイド

## パテントマップガイド (PMGS)

? ヘルプ

F I・Fターム、IPCの説明を照会できます。また、キーワードから分類を検索できます。

公報発行、更新予定については、[ニュース](#)をご覧ください。

改廃情報：[FI改正情報](#) [テーマ改廃情報](#) [テーマコード表](#) [IPC改正表](#) [IPC指針](#)

照会

キーワード検索

コンコーダンス検索

照会画面項目を選択後、各分類表をクリックするか、入力ボックスに分類を入力して照会ボタンをクリックしてください。

### FI照会 (分類表)

照会画面

FI  FIハンドブック

分類

例) B22F B22F1 B22F1/00 B22F1/000A

照会

### Fターム照会 (分類表)

照会画面

Fタームリスト  Fターム解説

分類

例) 4K018

照会

### IPC照会 (分類表)

照会画面

第8版(日付指定)

20150502

第7版

第6版

第5版

第4版

# J-Plat Pat - 論理式に展開

## J-GLOBAL検索

文献  科学技術用語  化学物質  資料

### キーワード

全角の場合は100文字以内、半角の場合は200文字以内で、検索キーワードを入力してください。

検索項目

要約 + 請求の範囲

含む

検索キーワード

例) 特許庁

検索方式

OR

AND

公報全文(書誌を除く)

含む

例) 特許庁

OR

+ 追加

🔍 キーワードで検索

### 論理式

「論理式に展開」ボタンにより、検索キーワードを、論理式に展開できます。  
(全角750文字以内、半角1500文字以内)

🔍 論理式に展開

例) コンピュータ/AP\*20120101:/G10-製造方法/CL

🔍 論理式で検索

# 検索報告書(参考)(1 of 4)

## 検索報告書

### 書誌事項

登録調査機関名	株式会社パナグループ		
登録調査機関コード			
指導者名		指導者コード	
検索者名		検索者コード	
レコード種別			
テーマコード	4L047		
特許出願の番号	特願 2001-167093		
外注管理番号	0071003238		
納品種別	2	1:納品型 2:対話型(内国) 3:対話型(外国)	
対話実施日	2010年12月14日		
初期評価指定	1	1:通常 2:初期評価	
検索日	2010年12月13日		
検索報告書作成日	2010年12月13日		
まとめ種別			

### 1. 本願発明の特徴

【本願発明の特徴を表す図面番号】:図

〈本願発明の特徴〉

↓

【技術分野】

積層不織布に関し、その主な用途はブレんタイプのニードルパンチカーペット基布に子適なものであり、さらに詳しくは車輻用やインテリア用に使用され、プレス成形加工性に優れた積層不織布を提供せんとするものである。

↓

【請求項毎のポイント】

請求項1

①. 短繊維不織布が表側に配設され、

②. 裏側に長繊維不織布が配設され、

③. 短繊維不織布層側からニードルパンチ処理が施されて一体化されてなり、

④. 5%伸長時応力が5~100N/5cmである事を特徴とする積層不織布。

請求項2

①. 前記積層不織布の目付が100~300g/m<sup>2</sup>である事を特徴とするニードルパンチカーペット基布。

↓

【発明の効果】

ブレんタイプのニードルパンチカーペット基布として耐摩耗性及び成形加工性に優れ、車輻用のフロアカーペット、トランク用カーペット、オプション用マット、簡易敷物、電気カーペット基布、家庭用インテリアカーペット等の様々の用途で使用可能な積層不織布を提供することができる。

# 検索報告書(参考)(2 of 4)

2. 検索論理式 年月範囲: 年 月 日 ~ 2001年 8 月 1日

【年 No.】	【シーム No.】	【子-マコ -F】	【検索論理式】	【件 数】
1	1-2	4F100	[E32E5/06+E32E5/28]*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ), 10N (不織布+ウエブ)], 10L (縦縫縫+フィラメント)/TK	115
2	1-2	4F100	[E32E5/06+E32E5/28]*[(車+カー+インテリア), 10N (内装+カーベット+敷物+フロア+床材)], 10N (不織布+ウエブ+スパンボンド)/TK-Z	43
3	1-2	4F100	[E32E5/06+E32E5/28]*[(車+カー+インテリア), 10N (内装+カーベット+敷物+フロア+床材)/TK*(伸量+伸量), 10N (応力+張力)/TK+モジュラス/AL-Z	9
4	1-2	4L047	[D04H1/46+D04H1/08]*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ), 10N (不織布+ウエブ)], 10N (縦縫縫+フィラメント)/TK-Z	92
5	1-2	4L047	[D04H1/46+D04H1/08]*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ)/AL*(不織布+ウエブ)/AL*(縦縫縫+フィラメント)/AL*(伸量+伸量), 10N (応力+張力)/TK+モジュラス/AL-Z	45
6	1-2	4L047	[D04H5/02+D04H5/06]*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ), 10N (不織布+ウエブ)], 10L (縦縫縫+フィラメント)/TK-Z	62
7	1-2	4L047	[D04H5/02+D04H5/06]*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ)/AL*(不織布+ウエブ)/AL*(縦縫縫+フィラメント)/AL-Z	86
8	1-2	3B120	A47G27/02*[(縦縫縫+ステープル+ニードル/パンチ), 10N (不織布+ウエブ)], 10L (縦縫縫+フィラメント)/TK-Z	18
9	1-2	3B120	A47G27/02*[(車+カー+インテリア), 10N (内装+カーベット+敷物+フロア+床材)], 10N (不織布+ウエブ+スパンボンド)/TK-Z	51

10	1-2	4F100	Ea02*(DG03_+DG04_)+DG15_*GB13-Z	91
11	1-2	4L047	[A802+A803]+Ea01+C905+C809-Z	17
12	1-2	4L047	[A802+A803]+Ea01+C905+C809-Z	22
13	1-2	4L047	[A802+A803]+Ea01+C905+C809-Z	20
14	1-2	4L047	[A802+A803]+Ea01+C905+カーベット/AL-Z	19
15	1-2	4L047 4F100 3B120	ニードル/パンチ/TK*(縦縫縫+ステープル)/TK*(縦縫縫+フィラメント)/TK*(不織布+ウエブ)/TK*(伸量+伸量), 10N (応力+張力)/TK+モジュラス/TK-Z	95
16	1-2	4L047 4F100 3B120	[東洋紡績+呉羽セーイ]/AP*[(車 10N 内装/TK+ニードル/パンチ+積層), 10N (不織布+ウエブ)/TK*(縦縫縫+ステープル)/TK*(縦縫縫+フィラメント)/TK-Z	63
17	1-2	4L047 4F100 3B120	ニードル/パンチ/TK*(成形+成型)/TK*(1%+2%+3%+4%+5%), 10N (伸量+伸量)/TK*(応力+強度+モジュラス)/TK-Z	41
18	1-2	4L047 4F100 3B120	ニードル/パンチ/TK*(1%+2%+3%+4%+5%), 10N (伸量+伸量)/TK*(応力+強度+モジュラス)/TK-Z	57
19	1-2	4L047 4F100 3B120	[プレス+加圧), 10N (成形+成型)/TK*(1%+2%+3%+4%+5%), 10N (伸量+伸量)/TK*(応力+強度+モジュラス)/TK-Z	22

スクリーニング件数合計: 0898

# 検索報告書(参考)(3 of 4)

## 3. スクリーニングサーチの結果(提示文献毎の表示) ⇐

【N o.】	【提 示文 献の 種 別】	【対 話型 追加 文 献 の種 別】	【提示文献】 ⇐	【代 表力 テ グ リ】	【式N o.】 ⇐
1⇐	特許 文献	⇐	特開平07-216711号公報⇐	A⇐	7⇐
2⇐	特許 文献	⇐	特開昭61-083363号公報⇐	A⇐	1⇐
3⇐	特許 文献	⇐	特開平03-167359号公報⇐	A⇐	6⇐
4⇐	特許 文献	⇐	特開昭51-013126号公報⇐	A⇐	14⇐
5⇐	特許 文献	⇐	特開平09-078435号公報⇐	A⇐	17⇐

【提示文献数:5】⇐



# 論点

- 技範(特許法70条)
- 判定(特許法71条)
- 鑑定

# 今後について

- 特許庁の方針、予算、評価に影響されるが、重要性は増すだろう。
- 外国特許文献調査の強化(2013～)
  - 日本文献のみで可という時代ではない。
  - 対外的な競争力(質、期間、言語)
  - 最易読文献としての英語
  - 中国・韓国文献翻訳システム
- その他の展開。
  - 例えば。。

ご清聴ありがとうございました。