(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2009-81341 (P2009-81341A)

(43) 公開日 平成21年4月16日(2009.4.16)

(51) Int.Cl.			FΙ		テーマコード (参考)
HO1S	5/40	(2006.01)	HO1S	5/40	5 F 1 7 3
HO1S	5/1 83	(2006.01)	HO1S	5/183	

審査請求 有 請求項の数 4 OL (全 13 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日	特願2007-250663 (P2007-250663) 平成19年9月27日 (2007.9.27)	(71)出願人 (74)代理人	000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 100105289
		(72) 発明者	弁理士 長尾 達也 サクロ 米引
		(12) 光明目	#八山 九☆ 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ
			ヤノン株式会社内
		Fターム (参	考) 5F173 ACO3 AC13 AC35 AC42 AD04
			AHO8 AR36 AR99

(54) 【発明の名称】 2次元面発光レーザアレイ

(57)【要約】

(19) 日本国特許**庁(JP)**

【課題】より小さい面積に、より多くの素子を配置する ことができ、コンパクト化を図り、且つ高解像度化、高 速化することが可能となる2次元面発光レーザアレイを 提供する。

【解決手段】多素子化された面発光レーザ素子が、コン パクト化のために狭域化された面積内に、m行n列(m は2以上の整数、nは3以上の整数)で2次元状に配列 された2次元面発光レーザアレイであって、

前記面発光レーザ素子の個別駆動用の電気配線を配す るためのメサ間の間隔が、前記メサ間を通過させる前記 電気配線数に応じ、前記m行方向における間隔が大きく なるように割り振られる構成とする。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

多素子化された面発光レーザ素子が、コンパクト化のために狭域化された面積内に、m 行 n 列(m は 2 以上の整数、 n は 3 以上の整数)で 2 次元状に配列された 2 次元面発光レ ーザアレイであって、

(2)

前記面発光レーザ素子の個別駆動用の電気配線を配するためのメサ間の間隔が、前記メ サ間を通過させる前記電気配線数に応じ、前記m行方向における間隔が大きくなるように 割り振られていることを特徴とする2次元面発光レーザアレイ。

【請求項2】

前記メサにおける」列と」+1列の前記m行方向の間隔をDj、 10

- i行j列の素子とi行j+1列の素子との間を通過する配線数(1 i m、1 j n -1)をF_{ii}、
- F_{1 j}、F_{2 j}、… F_{m j}の中で最大の値をC_i、とし、

C_j = T (1 j n - 1、 T は正の整数)を満たす全ての j に対してそれぞれの D_j を以ってその要素とする集合をg_Tとしたとき、

集合g_{T1}と集合g_{T2}が空集合でない0 < T1 < T2 なる正の整数T1、T2 が少な くとも1組以上存在する場合において、

前記面発光レーザ素子の前記電気配線における配線幅の最小値をE、

前記集合g_Tの要素の中で最小の値のものをS_T、

平均値をM┰」とし、

任意の2つの0 < T 1 < T 2 なる正の整数 T 1、T 2 に対して、集合g_{T 1} と集合g_T 2 が共に空集合でないとき、つぎの条件式(1)を満たすように構成されていることを特 徴とする請求項1に記載の2次元面発光レーザアレイ。

 $S_{T_2} - M_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (T_1)$

【請求項3】

前記面発光レーザ素子の前記電気配線における配線幅の最小値を E 、前記集合 g _T の要素の中で最小の値のものを S _{T .} とし、

前記集合g_Tの要素の中で最大の値のものをL_Tとして、0 < T 1 < T 2 なる任意の2 つの正の整数 T 1、 T 2 に対して、集合g_{T 1} と集合g_{T 2}が共に空集合でないとき、つ ぎの条件式(2)を満たすように構成されていることを特徴とする請求項 2 に記載の 2 次 元面発光レーザアレイ。

 $S_{T_2} - L_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (2)$

【請求項4】

前記正の整数 T における任意の正の整数について、同じ集合g _T に属する要素 D _jの値が、全て等しいことを特徴とする請求項 3 に記載の 2 次元面発光レーザアレイ。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【 0 0 0 1 】

本発明は、2次元面発光レーザアレイに関するものであり、特に電子写真式の画像形成 装置にマルチビーム光源として用いられる2次元面発光レーザアレイに関するものである 40

【背景技術】

[0002]

電子写真式の画像形成装置に用いられるマルチビーム走査装置においては、マルチビーム ム光源からの複数のビームを、つぎのように複数の光スポットとして、被走査面上に集光 させる。

すなわち、複数の発光点を有するマルチビーム光源からの複数のビームを、共通の光偏向 器(例えばポリゴンミラー)で同時に偏向させ、偏向された複数のビームを、共通の走査 光学系により副走査方向に分離した複数の光スポットとして、被走査面上に集光させる。 そして、画像信号に応じて各光源を駆動し、一度に複数のビームを走査することにより、

50

20

2次元の画像パターンを生成する。

このマルチビーム走査装置では、×(2)本のビームを同時に走査するから、光スポットの走査速度をシングルビーム走査装置と同じにすれば、シングルビーム走査装置の場合の×倍の速さでビームを走査する、すなわち画像処理を高速化することが可能である。 また、被走査面上での走査線間隔をシングルビーム走査装置の1/×倍にすれば、シング ルビーム走査装置の場合の走査線方向に×倍高解像度な画像を得ることが可能である。 このように、電子写真式の画像形成装置でマルチビームを光源として用いることは、高速 ・高解像度で画像形成できる点で非常に有効であり、ビーム数が多いほどその効果を大き くすることができる。 従来において、上記の電子写真式の画像形成装置のマルチビーム光源の一つとして、例え ば、特許文献1に開示されているような2次元面発光レーザアレイが知られている。

ここで、このような従来例における電子写真装置に用いられる2次元面発光レーザアレ イでのレーザ素子の配置について説明する。

図 4 に、 2 次元面発光レーザアレイにおけるレーザ素子の配置について説明する図を示す 。

以下の画像形成方法の説明において、被走査面は走査線とはほぼ直角に移動することを前 提とし、走査線の方向を「主走査方向」、被走査面内で主走査方向とほぼ直交する方向、 すなわち被走査面の送り方向を「副走査方向」と記すこととする。

図 4 において、 4 0 0 は 2 次元面発光レーザアレイ、 4 1 0 は面発光レーザを示している ²⁰。

そして、主走査方向の基線U2と、副走査方向の基線U1とによって、面発光レーザ41 0の発光スポット(1つのスポットに1つの面発光レーザ素子が対応する)の2次元パタ ーンが定義されている。

第 1 列の発光スポットは、基線 U 1 上に第 1 の間隔 P 1 をおいて、 1 列に発光スポットが m 個 配 置 されたものである。

また、第(k+1)列の各発光スポットは(1 k<n)、第k列の各発光スポットから 、基線U1と直交しない方向の基線Aに沿って、第2の間隔P2を置いて配置される。こ のようにして第n列まで配置されている。

[0004]

[0003]

30

10

ここで、基線Aが主走査方向(基線U2)となす角を とし、基線A上で隣り合う発光 スポットの間隔の、主走査方向と直交する方向の成分をP0とすると、P0=P2×si n であり、P2はP0×n=P1となるように決める。

この結果、m×n個の発光スポットは、間隔がP0で隣り合うm×n本の基線U2上に、 1個ずつ存在することになる。

なお、各列の間の主走査方向の間隔DはD=P2×cos である。

以下、説明のために、これらm×n個の発光スポットの指標として、図4に示されるように、1行1列~m行n列という表記を用いる。例えば、図4では3行8列の2次元アレイが描かれている。

このようにして形成されたm行n列の2次元面発光レーザアレイから出射された複数のビ ⁴⁰ ームを、共通の走査光学系(副走査方向の横倍率をQ倍とする)により、感光体上に集光 し走査すると、間隔がQ×P0であるm×n本の走査線が得られることになる。

【特許文献1】特開2001-350111号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

ところで、今日においては、このような2次元面発光レーザアレイを、画像形成装置の マルチビーム光源として用いるに際し、コンパクト化を図り、且つ高解像度化、高速化す ることへの要請が、益々、高まってきている。

このような要請に応えるためには、小さいアレイ面積に多くの素子を配置することが必要 50

(3)

となる。

すなわち、コンパクト化のためにアレイ面積を小さくすることが必要となり、高解像度化 のためには走査線間隔を狭くし、また高速化のためには素子数を多くすることが必要とな る。

しかしながら、素子数を増加させていくと、いくつかのアレイ格子間で素子駆動のための 配線を複数配さなければならなくなる事態が発生する。

そのため、アレイ面積を小さくした場合、アレイ格子間も狭くなり、複数の配線を配する ことが困難となる。

そのため、アレイ格子間に複数の配線を配するための間隔を確保することが必要となるが 、従来のアレイ格子間を等間隔にしたものでは、一つの配線間隔で足るものにおいても複 ¹⁰ 数本のものと同じ間隔となるため、アレイ面積を小さくする上で制約を受ける。 【0006】

つぎに、上記したように、 2 次元面発光レーザアレイのコンパクト化を図る上で、アレ イ面積を小さくすることが必要となることについて、更に具体的に説明する。

そのコンパクト化を図るための手段の一つとして、装置の筐体のサイズを小さくすること が挙げられる。

この装置の筐体のサイズを小さくする方法として、走査光学系の光路長を短くするという 方法があり、これを実現するためには走査光学系の倍率を大きくする方法を用いることが できる。

しかし、倍率を上げると、被走査面上で同じ走査線間隔(すなわち同じ解像度)を得るために必要なデバイスでの走査線間隔は、その倍率に応じて小さくなる。 これは、デバイス上の素子が副走査方向に密になっていく(すなわち P0 が小さくなる) ことを意味する。

P 0 が小さくなれば Ρ 1 も小さくなり、 Ρ 1 が面発光 レーザ素子の大きさ(ある程度大き な発光強度、良い熱放散を得るためには 2 0 μ m 以上が望ましい)より小さくなると、 面発光 レーザ素子が配置できなくなってしまう。

【 0 0 0 7 】

このような場合、デバイスの2次元格子アレイにおいて、副走査方向ではない方向に素 子数を増やすことによって、副走査方向に素子間隔を取ることができる。

つまり、 P 1 (同じ列の素子間隔) = n (同じ行に属する素子数) × P 0 (素子の副走査 方向の間隔)が、 m × n 本の走査線が等間隔になるために必要な条件であるから、 P 1 を 大きくするには n を大きくすればよい。

しかし、 2次元面発光レーザアレイからの光を十分な位置精度にて被走査面に結像するためには、走査光学系において収差が許容できる範囲におさまっている部分を使わなければ ならない。

具体的には、レンズなどの光学素子においては、できるだけ光学素子の中心を使うことが 必要となる。

このことは、 2 次元面発光レーザアレイにおいて、発光スポット群の存在する領域は、一 定面積以下に抑えなければならないことを意味する。

すなわち、 n を大きくする場合においても、主走査方向のアレイサイズ(D × (n - 1))を伸ばすことには限界がある。

このようなことから、 2次元面発光レーザアレイのコンパクト化を図る上で、アレイ面積 を小さくすることが必要となる。

[0008]

つぎに、上記したように、素子数を増加させていくと、アレイ格子間で素子駆動のため の配線を複数配さなければならなくなる事態が発生じ、アレイ面積を小さくした場合、複 数の配線を配することが困難となることについて、更に具体的に説明する。 図5に、上記した複数の配線を配することが困難となることについて説明する図を示す。 図5では簡単のため配線とパッド電極は一部のみ示してある。 20

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 9 \end{bmatrix}$ 電子写真式の画像形成装置に用いられる2次元面発光レーザアレイの各レーザ素子は、 それぞれ個別の配線で電流注入され個別駆動される。 具体的には、図5に示されるように、2次元面発光レーザアレイ401の各レーザ素子4 20は各々の個別配線430によってアレイ外周部にあるそれぞれに対応するパッド電極 440とつながっている。 ここで、2次元面発光レーザアレイを多素子化すると、個別駆動用の配線数もその分だけ 増えるが、パッド電極はアレイ外周部にあるために、素子数が増えてくるといくつかのア レイ格子間で素子駆動のための配線を複数配さなければならない事態が発生する。 図5では、例えば、領域450で示されているところが格子間で配線を複数配さなけれ ばならない場所となっている。 例えば、m行n列アレイ(m、n 5)の個別駆動で使用する2次元面発光レーザアレイ においては、(m-4)(n-4)>8の場合は、配線が2本通るアレイ格子間が必ず存 在する。 これは、アレイの最外周部のレーザ素子は2m+2n-4個しかないのに対し、その内側 には (m - 2) (n - 2) 個の素子があるために、 (m - 4) (n - 4) > 8 のときは内 側の素子数が外側の素子の間の数を上回ってしまうからである。 配線は通常金属で構成されるが、その配線幅が小さければエレクトロマイグレーションに

20

10

したがって、通常数 m A の電流で駆動される面発光レーザの駆動用の配線には、例えば数 μ m の幅が求められる。

- また、配線同士の距離が近すぎると、配線間のクロストークが発生してしまい、このこと は画像形成に深刻な影響をもたらす。このため、配線が複数配される素子間は距離を縮め にくい。
- このようなことから、小面積多素子アレイでは、配線による制限が多くの素子を置くこと ができないこととなる。

[0011]

より断線しやすくなる。

本発明は、上記課題に鑑み、より小さい面積に、より多くの素子を配置することができ、コンパクト化を図り、且つ高解像度化、高速化することが可能となる2次元面発光レー ³⁰ ザアレイを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0012】

本発明は、つぎのように構成した2次元面発光レーザアレイを提供するものである。 本発明の2次元面発光レーザアレイは、多素子化された面発光レーザ素子が、コンパクト 化のために狭域化された面積内に、m行n列(mは2以上の整数、nは3以上の整数)で 2次元状に配列された2次元面発光レーザアレイであって、

前記面発光レーザ素子の個別駆動用の電気配線を配するためのメサ間の間隔が、前記メ サ間を通過させる前記電気配線数に応じ、前記m行方向における間隔が大きくなるように 割り振られていることを特徴とする。

また、本発明の2次元面発光レーザアレイは、前記メサにおける j 列と j +1列の前記 m 行方向の間隔を D j 、

i行j列の素子とi行j+1列の素子との間を通過する配線数(1 i m、1 j n -1)をF_{ii}、

F_{1 i}、F_{2 i}、… F_{m i}の中で最大の値をC_i、とし、

C_j = T (1 j n - 1、 T は正の整数)を満たす全ての j に対してそれぞれの D_j を以ってその要素とする集合をg_Tとしたとき、

集合g_{T1}と集合g_{T2}が空集合でない0 < T1 < T2なる正の整数T1、T2が少な くとも1組以上存在する場合において、

前記面発光レーザ素子の前記電気配線における配線幅の最小値をE、

前記集合g、の要素の中で最小の値のものをS、、 平均値をM┬ とし、 任意の 2 つの 0 < T 1 < T 2 なる正の整数 T 1、 T 2 に対して、集合 g _{T 1} と集合 g _T 。が共に空集合でないとき、つぎの条件式(1)を満たすように構成されていることを特 徴とする。 $S_{T_2} - M_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (T_1)$ また、本発明の2次元面発光レーザアレイは、前記面発光レーザ素子の前記電気配線にお ける配線幅の最小値をE、前記集合g⊤の要素の中で最小の値のものをS⊤」とし、 前記集合g₋の要素の中で最大の値のものをL₋として、0<T1<T2なる任意の2 10 つの正の整数T1、T2に対して、集合g_{T1}と集合g_T,が共に空集合でないとき、つ ぎの条件式(2)を満たすように構成されていることを特徴とする。 $S_{T_2} - L_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (2)$ また、 本 発 明 の 2 次 元 面 発 光 レー ザ ア レ イ は 、 前 記 正 の 整 数 T に お け る 任 意 の 正 の 整 数 に ついて、同じ集合g_Tに属する要素D_iの値が、全て等しいことを特徴とする。 【発明の効果】 [0013]本発明によれば、より小さい面積に、より多くの素子を配置することができ、コンパク ト化を図り、且つ高解像度化、高速化することが可能となる2次元面発光レーザアレイを 実現することができる。 20 【発明を実施するための最良の形態】 [0014]本発明によれば、より小さい面積に、より多くの素子を配置することができる画像形成 装置のマルチビーム光源として用いることが可能なとなる2次元面発光レーザアレイを提 供することができるが、それは本発明者のつぎのような知見に基づくものである。 本発明者は、鋭意検討した結果、電子写真装置に用いられる2次元面発光レーザアレイに おいては、素子パターンがあってそれに応じて配線を引くのではなく、まず配線パターン を考えそれに素子パターンを最適化すべきであることを見出した。 ここで、電子写真装置に用いられる2次元面発光レーザアレイにおいて、その発光スポッ トは主走査方向に等間隔に並んでいる必要はない。 つまり、配線が多くなるところでは素子間隔を広く設け、配線が少ないところでは素子間 隔を縮めることで、全体としてアレイサイズを抑えながらより多素子化することができる 具体的には、図4における2次元面発光レーザアレイの各列の格子間隔Dを、先に説明し たように各列間で一定とするのではなく、アレイ各列の間を通る配線の数に応じてそれぞ れ決定する。 [0015]以上の知見に基づき、多素子化された面発光レーザ素子が、コンパクト化のために狭域 化された面積内に、 m 行 n 列 (m は 2 以上の整数、 n は 3 以上の整数) で 2 次元状に配列 された2次元面発光レーザアレイであって、 40 前記面発光レーザ素子の個別駆動用の電気配線を配するためのメサ間の間隔が、前記メ サ間を通過させる前記電気配線数に応じ、前記m行方向における間隔が大きくなるように 割り振る構成を見出したものである。 具 体 的 に は 、 本 発 明 の 実 施 形 態 と し て の 2 次 元 面 発 光 レ ー ザ ア レ イ は 、 m行n列で2次元上に面発光レーザ素子が配列され(mは2以上の整数、nは3以上の 整数)、電子写真装置に備えられている感光体上に潜像を形成するための光源として用い る2次元面発光レーザアレイにおいて、 前記メサにおけるj列とj+1列の前記m行方向の間隔をDj、 i行 j列の素子とi行 j + 1 列の素子との間を通過する配線数(1 i m、1 j n - 1)をF_{ii}、 50

F_{1 i}、F_{2 i}、… F_{m i}の中で最大の値をC_i、とし、

C,=T(1 j n-1、Tは正の整数)を満たす全てのjに対してそれぞれのD, を以ってその要素とする集合をg_τとしたとき、 集合 g _{〒 1} と集合 g _〒 ,が空集合でない 0 < T 1 < T 2 なる正の整数 T 1 、 T 2 が少な くとも1組以上存在する場合において、 前記面発光レーザ素子の前記電気配線における配線幅の最小値をE、 前記集合g_Tの要素の中で最小の値のものをS_T、 平均値をM┬」とし、 任意の2つの0<T1<T2なる正の整数T1、T2に対して、集合g_{T1}と集合g_T 。が共に空集合でないとき、つぎの条件式(1)を満たすように構成される。 $S_{T_2} - M_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (1)$ このとき、配線が多い場所の格子列間隔は、配線が少ない場所の格子列間隔の平均値に比 べて、その配線数の差に必要な間隔以上の間隔を割り振られていることになる。したがっ て主走査方向に使えるアレイサイズが決まっている時に、本発明のアレイ配置は列間隔を 均等に割り振ったアレイ配置に比べて、配線が通せないことによる素子配置の制限を緩和 できる。したがってより小面積かつ多素子なアレイを達成できる。 [0016]また、本発明の別の実施形態としての2次元面発光レーザアレイは、 上記2次元面発光レーザアレイにおいて、前記面発光レーザ素子の前記電気配線における 配線幅の最小値を E、前記集合 g ⊤の要素の中で最小の値のものを S ⊤ とし、 前記集合g_Tの要素の中で最大の値のものをL_Tとして、0<T1<T2なる任意の2 つの正の整数T1、T2に対して、集合g_{T1}と集合g_{T2}が共に空集合でないとき、つ ぎの条件式(2)を満たすように構成する。 [0017] $S_{T_2} - L_{T_1} > E \times (T_2 - T_1) \dots (2)$ このとき配線が少ない場所は、配線が多い場所に比べてすべて間隔が削ってあるので、第 1の発明に比べてよりムダを減らし、配線による素子配置の制限をさらに緩和できている 。ここでムダとは、2次元面発光レーザアレイにおいて、ある列と列との間を通過する配 線数が少ないのにその間隔が広く設けられている箇所が存在することを指している。本発 明ではより小面積かつ多素子アレイを達成できる。 [0018]また、本発明の別の実施形態としての2次元面発光レーザアレイは、 上記2次元面発光レーザアレイにおいて、前記正の整数Tにおける任意の正の整数につい て、同じ集合g_Tに属する要素D_iの値が、全て等しい構成とする。 このとき、アレイ格子の列間隔は、格子列間を通過する配線数によって一意に決まってい る。このため第2の発明に比べて、先に述べたムダをより減らすことができる。 また、電子写真式の画像形成装置に用いられる2次元面発光レーザアレイでは、列の間隔 に応じて、その前後の列に属する面発光レーザ素子の発光タイミングの遅延時間が決まる このため、アレイ格子の列間隔がその格子列間を通過する配線数により異なる場合には、 ア レ イ 格 子 列 間 隔 が 等 間 隔 の 場 合 に 比 べ 、 各 面 発 光 レ ー ザ 素 子 の 発 光 タ イ ミ ン グ を 制 御 す る回路が複雑になるというデメリットが発生する。 しかし、この実施形態によると、アレイ格子の列間隔は格子列間を通過する配線数によっ て一意に決まっているために、 アレイ格子の列間隔がばらばらである場合に比べて遅延時間を制御する回路が単純にで き、アレイ格子列間隔が等間隔の場合に対するデメリットを緩和できる。 【実施例】 [0019]以下、本発明の実施例について説明する。 [実施例1] 実施例1では、本発明を適用した2次元面発光レーザアレイについて説明する。

(7)

30

40

50

20

図 1 に、本実施例における 2 次元面発光レーザアレイを説明する図を示す。 図 1 において、 1 0 0 は 2 次元面発光レーザアレイ、 1 1 0 は面発光レーザ、 1 1 1 、 1 1 2 、 1 1 3 、 1 1 4 は行列の四隅に位置する面発光レーザ、 1 2 0 は配線、 1 3 0 はパ ッド電極である。

[0020]

本実施例の2次元面発光レーザアレイは、図1に示されるように、2次元面発光レーザ アレイ100においては、面発光レーザ110が5行16列で計80個配されている。 説明のために、右上から左下に向けて2次元面発光レーザアレイ100の行・列を定義す る。

すなわち、行列の四隅に位置する面発光レーザ111、112、113、114が、それ ¹⁰ ぞれ1行1列、5行1列、1行16列、5行16列の格子にある素子であるとする。 計80個の各面発光レーザ110は、副走査方向に等間隔に配置する。すなわち画像形成 する被走査面上にて80本の等間隔な走査線が得られるようにする。

各面発光レーザ110には、個別に電気駆動するための配線120により個々のパッド電極130(一部のみ図示)と電気的に接続される。ここで、配線120の配線幅の最小値をEとする。

【0021】

i行 j列にある格子と i行 j + 1 列にある格子との間を通過する配線の本数を F _{i j}と する。

表1に図1の2次元面発光レーザアレイ100における配線120の2次元パターンに対 ²⁰ するF_{i 讠}を表にしたものを示す。

【0022】

[表1]

j

F_{ij} ۵ 1 2 1 2 1 2 0 1 1 0 1 0 0 0 0 0 0 1 1 1 Ò 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 i 0 0 0 Ō Û 0

30

[0023]

さらに、F_{1 j}~F_{5 j}の中で最大の値をC _jとする。

表 2 に図 1 の 2 次元面発光レーザアレイ 1 0 0 における配線 1 2 0 の 2 次元パターンに対 する C _i を表にしたものを示す。

[0024]

[表2]



40

【0025】

図 1 の 2 次元面発光レーザアレイ 1 0 0 において j 列と j + 1 列の格子間隔を D _jとする。

本実施例において、 C_j は 1 または 2 を取る。 C_j = 1 である各 j についての D_j を要素 とする集合をg₁、 C_j = 2 である各 j についての D_j を要素とする集合をg₂ とする。 具体的にはg₁の要素は D₁、 D₃、 D₅、 D₇、 D₉、 D₁₁、 D₁₃、 D₁₅であり 、 G₂の要素は D₂、 D₄、 D₆、 D₈、 D₁₀、 D₁₂、 D₁₄である。

ここで、 G₂の要素の中で最小の値を S₂とし、 g₁の要素の平均値を M₁としたときに 50

(8)

(9) 、S₂ - M₁ > Eとなるように、各D_iを定める。 [0026]このように各D₁を定めると、主走査方向のアレイサイズH(=D₁+D₂+D₃+... + D₁₅)が同じで各D₁に同じ値(= H / 15)を割り振った場合に比べて、配線が2 本通っている格子間により多くのスペースを割けることになる。 したがって、本実施例では列と列との格子間隔が等しい場合に格子間に配線を2本通すの に必要な主走査方向のアレイサイズよりも、小さいアレイサイズに抑えることができる。 また、等間隔に格子列を配置しても格子間に配線を2本通すことができる十分大きなアレ イサイズを持つ場合でも、本実施例の配置は、等間隔に格子列を配置する場合よりも、配 線間のクロストークを軽減することが可能となる。 【0029】 選択酸化は、例えば水蒸気雰囲気にて基板温度480 で30分行う。

20

10

すなわち、本実施例の配置によれば、配線同士の最近接距離(格子間で配線を2本通す箇 所におけるそれら配線間の距離)を長く取れるので、配線間のクロストークを軽減するこ とができる。

[0027]

また、g」の要素の中で最大の値をL」とすると、S2-L1>Eとなるように、各D _iを定めることが望ましい。

この場合、前述の効果(アレイサイズを抑えられる、配線間クロストークを抑えられる) がより大きくなる。

また、g1の全ての要素がL1と等しく(L1は格子間に配線1本を配すのに必要な間隔 の最小の値とする)、

g2の全ての要素がS2と等しく(S2は格子間に配線2本を配すのに必要な間隔の最 小の値とする)なるように各D_iを定めると、

2次元面発光レーザアレイの主走査方向サイズは最小の値を取ることができる。当然で あるがこの場合もS , - L , > Eは満たされる。

この方法は、一定の(主走査方向の)アレイサイズにできるだけ多くの面発光レーザ素子 を詰め込み2次元面発光レーザアレイとする際に、非常に有効な方法である。

次 に 、 実 施 例 1 に お け る 図 1 に 示 さ れ る 2 次 元 面 発 光 レ ー ザ ア レ イ 1 0 0 の 作 製 方 法 に ついて説明する。

30 図 3 に、 2 次元面発光レーザアレイ 1 0 0 を構成する面発光レーザ 3 1 0 の 1 素子の断面 図を示す。

図3に示すように、この実施例における面発光レーザ310は、n-GaAsの半導体基 板500と、A1。..5Ga。..5AsとA1。..,Ga。..1Asを交互に多層に積層 した n 型反射鏡 5 1 0 を有する。

更に、 G a I n P / A l G a I n P による量子井戸層 5 2 5 を含むキャビティ領域 5 2 0 と、Al_{0.98}Ga_{0.02}As電流狭窄層530と、Al_{0.5}Ga_{0.5}AsとA 1₀, ₉ G a ₀, ₁ A s を交互に多層に積層した p 型反射鏡 5 4 0 と、を有する。

その作製において、フォトリソグラフィ、エッチングなどを用いて、上部多層膜反射鏡 40 (p型反射鏡) 5 4 0 、 A 1 ₀ ₉ ₈ G a ₀ ₂ A s 電流狭窄層 5 3 0 を含む共振器の 一部を除去し、メサ構造を図1に示すアレイ状に形成する。

そして、 A l _{の 9} g G a _{の 0} A s 電流狭窄層 5 3 0 に対して外部から選択酸化を行 うことにより、酸化層535を形成し、電流狭窄構造を設ける。

この後に、 p 型反射鏡 5 4 0 の表面に形成されたリング状の T i / A u による p 側電極 5 6 0 を 形 成 し 、 S i O 。 蒸 着 膜 に よ る 絶 縁 膜 5 5 0 を 形 成 し 、 絶 縁 膜 5 5 0 の 一 部 を エ ッ チングによって除去しp側電極560の一部を露出させる。

この p 側 電 極 5 6 0 と 接 触 す る よ う に 、 例 え ば T i / A u か ら な る 面 発 光 レ ー ザ 3 1 0 駆 動用の配線320およびパッド電極130を形成し、半導体基板500の裏面に形成され たAuGe/Auによるn側電極590を蒸着する。

(10)

この面発光レーザ310では、p側電極560、およびn側電極590から、それぞれ正 キャリア、負キャリアを注入すると、レーザ光が素子表面から基板500と垂直に出力さ れる。 面 発 光 レー ザ 3 1 0 の 具 体 的 な 大 き さ と し て 、 例 え ば メ サ 構 造 の 直 径 が 2 5 μ m 、 電 流 狭 窄構造の開口径が5μmとなるようにする。 配線320の配線幅の最小値は例えば10µmとする。 2次元面発光レーザアレイ100においては、D1、D3、D5、D7、D9、D11、 D₁₃、D₁₅を40μm、D₂、D₄、D₆、D₈、D₁₀、D₁₂、D₁₄を55μ mとする。 また、2次元面発光レーザアレイ100は、副走査方向に見たときに面発光レーザ310 10 が等間隔P0に配置されている。 間隔P0は所望の被走査面での走査線間隔を、走査光学系の副走査方向横倍率で除したも のとする。 例えば、被走査面上で4800dpiの走査線間隔(5.29µm)で、走査光学系の副 走査方向横倍率が3倍であれば、P0は1.76µmとなる。 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 0 \end{bmatrix}$ 「実施例2] 実施例2では、実施例1と別の形態の2次元面発光レーザアレイについて説明する。 図2に、本実施例における2次元面発光レーザアレイを説明する図を示す 20 図2において、200は2次元面発光レーザアレイ、210は面発光レーザ、220は配 線である。 本実施例の2次元面発光レーザアレイ200は、図2に示されるように、面発光レーザ 210が7行8列で計56個配されている。 実施例1の場合と同様に、右上から左下に向けて2次元面発光レーザアレイ200の行・ 列を定義する。 計56個の各面発光レーザ210は、副走査方向に等間隔に配置する。すなわち画像形成 する被走査面上にて56本の等間隔な走査線が得られるようにする。 各面発光レーザ210には、個別に電気駆動するための配線220により個々のパッド電 30 極(図示せず)と電気的に接続される。ここで、配線220の配線幅の最小値をEとする i行j列にある格子とi行j+1列にある格子との間を通過する配線の本数をF;;とし 、さらに、F_{1 i}~F_{7 i}の中で最大の値をC_iとする。 表 3 、表 4 に図 2 の 2 次元面発光レーザアレイ 2 0 0 における配線 2 2 0 の 2 次元パタ ーンに対する F_{ii}、 C_iをそれぞれ表にしたものを示す。 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 3 \end{bmatrix}$ [表3] j 40 F_{ij}

1 3 2 3 2 З 1 2 1 2 1 2 0 0 0 1 1 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 Û 1 2 1 2 2 1 0 1 2 2 З З 1 3

i

[0034]

「表4]



[0035] 図2の2次元面発光レーザアレイ200においてう列とう+1列の格子間隔をD」とす 10 る。 本実施例において、 C_i = 1 (j = 1、 7)、 2 (j = 3 , 5)、 3 (j = 2 , 4 , 6) である。ここでC╷に応じてD╷を決める。具体的にはD╷=D₇=L₁、D₃=D₅= L っ、 D っ = D ₄ = D ӄ = L ₃とする。ここでL ₁ 、 L っ、 L ₃ は、 L っ - L ₁ > E、 L 3 - L₂ > E、L₃ - L₁ > 2 E、を満たす正の値である。 アレイ格子間で配線が多くなるにしたがって段階的に列間隔を広く設けることにより、実 施例1の場合同様に小面積多素子アレイを達成できる。 [0036]なお、本発明の2次元面発光レーザアレイは、上記した実施例の構成に限定されるもの ではない。 20 例えば、上記実施例では副走査方向に等間隔に1個ずつのレーザ素子がある2次元面発光 レーザアレイを示したが、飛び越し走査方式に対応するアレイ(2次元面発光レーザアレ イにおいて 副走査方向に見たときに面発光レーザ素子が必ずしも等間隔に配置されない)でも良い また一走査多重露光方式に対応するアレイ(2次元面発光レーザアレイにおいて、副走査 方向に見たときに1基線上に複数のレーザ素子がある)でも良い。 【図面の簡単な説明】 [0037]【図1】本発明の実施例1における2次元面発光レーザアレイを説明する図である。 30 【図2】本発明の実施例2における2次元面発光レーザアレイを説明する図である。 【図3】本発明の実施例1における2次元面発光レーザアレイの作製方法について説明す る図である。 【図4】従来例における電子写真装置に用いられる2次元面発光レーザアレイでのレーザ 素子の配置について説明する図である。 【図5】従来例においてアレイ面積を小さくした場合、複数の配線を配することが困難と なることについて説明するための図である。 【符号の説明】 [0038]100、200:2次元面発光レーザアレイ 40 110、210:面発光レーザ 1 1 1 、 1 1 2 、 1 1 3 、 1 1 4 : 行列の四隅に位置する面発光レーザ 120、220、320:配線 130:パッド電極 310:面発光レーザ 500:基板 5 1 0 : n 型反射鏡 520:キャビティ領域 5 2 5 : 量子井戸層 5 3 0 : 電流狭窄層 5 3 5 : 酸化層

5 4 0 : p 型反射鏡 5 5 0 : 絶縁膜 5 6 0 : p 側電極 5 9 0 : n 側電極

【図1】

【図2】





(13)





【図5】

