

(別紙)

物 件 目 録 (1)

下記「構造の説明」及び第1図ないし第5図に記載された構造のインクタンク本体に、下記「商品上の表示及びインクの種類」の表示を付し黒色インクを充填したインクタンク

第1 商品上の表示及びインクの種類

本件インクタンク（黒色インク収納）は、下記の表示が付されている。

表示：「for Canon」、「recycle ink cartridge」、「BCI-3eBK」

第2 図面の説明

第1図ないし第5図は、本件インクタンクを示す図面であって、第1図は平面図、第2図は底面図、第3図は上面図、第4図は左側面図、第5図は右側面図である。

第3 構造の説明

1. 第1図に示すようにインクタンク1は、容器2、蓋部材3、インク供給部材4、第1の負圧発生部材5、第2の負圧発生部材6より構成されている。
2. 容器2は、その上側開口を蓋部材3によって覆い、溶着して形成されている。
3. 第3図に示すように、インクタンク1の上面には、大気連通路8と大気連通路9とによって構成され、インクタンク1内を大気と連通する大気連通路10が形成されている。
4. インクタンク内部の構成
 - (1) インクタンク1は、互いに圧接する第1及び第2の負圧発生部材5、6を収納するとともに、液体供給部7と大気連通路10とを備える負圧発生部材収納室14を備えている。
 - (2) インクタンク1は、負圧発生部材収納室14と連通する連通路16を有すると共に、連通路16を除き密閉空間を形成し、インクを貯留する液体収納室15を備えている。

(3) インクタンク 1 は、さらに、負圧発生部材収納室 14 と液体収納室 15 とを仕切るとともに、連通部 16 を形成するための仕切壁 17 を有している。

5. 負圧発生部材の構成

(1) 第 1 及び第 2 の負圧発生部材 5、6 は、いずれも毛管力を備えた繊維集合体であって、第 1 の負圧発生部材 5 の毛管力は、第 2 の負圧発生部材 6 の毛管力より相対的に大きく、第 2 の負圧発生部材 6 は第 1 の負圧発生部材 5 より相対的に硬く形成されている。

(2) 第 1 の負圧発生部材 5 と第 2 の負圧発生部材 6 は、その外側面が、負圧発生部材収納室 14 の内側面と隙間なく密着しており、第 2 の負圧発生部材 6 の上面は蓋部材 3 の内面に設けられたリブ 23 によって押圧され、該押圧力により、第 1 の負圧発生部材 5 と第 2 の負圧発生部材 6 の界面 18 において、第 1 の負圧発生部材 5 の上面が圧縮された圧接部を形成している。

(3) 前記圧接部を含む界面 18 は、第 1 及び第 2 の負圧発生部材 5、6 の有する毛管力より高い毛管力を有する。

(4) 前記圧接部を含む界面 18 は、仕切壁 17 を含む負圧発生部材収納室 14 の側面と隙間なく交差している。

(5) 第 1 の負圧発生部材 5 は、連通部 16 と連通すると共に、界面 18 を介してのみ、大気連通部 10 と連通可能である。

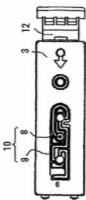
(6) 第 2 の負圧発生部材 6 は、界面 18 を介してのみ連通部 16 と連通可能である。

6. インクの充填量

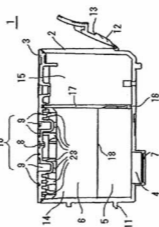
(1) 液体収納室 15 には、ほぼ一杯にインクが充填されている。

(2) 負圧発生部材収納室 14 には、圧接部の界面 18 より上方までインクが充填されている。

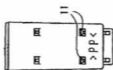
上面图 (第3图)



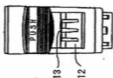
平面图 (第1图)



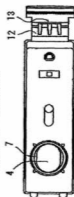
左侧面图 (第4图)



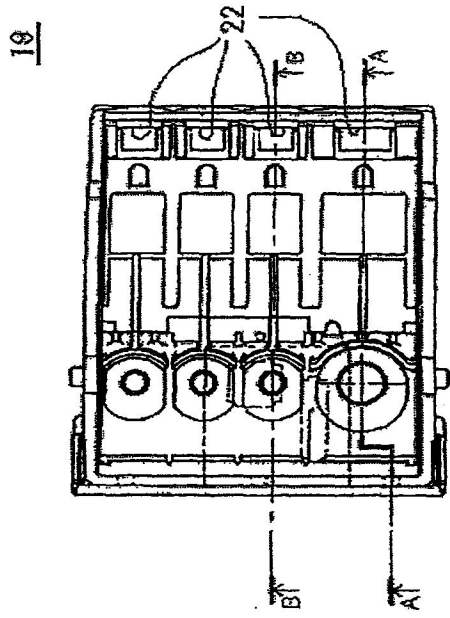
右侧面图 (第5图)



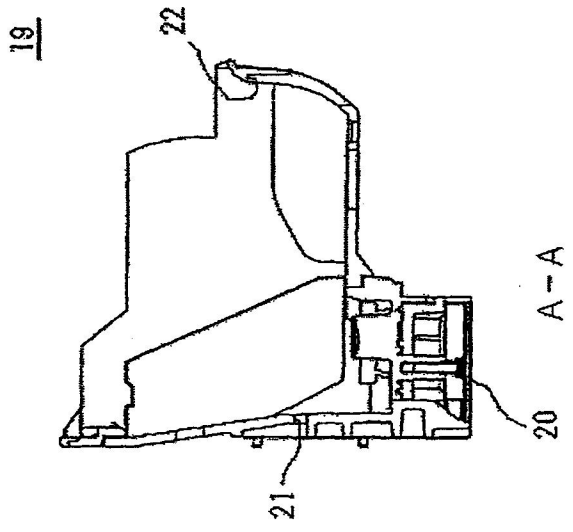
底面图 (第2图)



上面图 (参考图1)



A-A線断面图 (参考图2)



(別紙)

物件目録(2)

下記「構造の説明」及び第1図ないし第5図に記載された構造のインクタンク本体に、下記「商品上の表示及びインクの種類」(1)ないし(3)のいずれかの表示を付しインクを充填したインクタンク

第1 商品上の表示及びインクの種類

本件インクタンク(カラーインク収納)は、下記(1)ないし(3)のいずれかの表示が付され、インクが充填されている。

(1)表示:「for Canon」、「recycle ink cartridge」、「BCI-3eY」

充填インク:黄色インク

(2)表示:「for Canon」、「recycle ink cartridge」、「BCI-3eM」

充填インク:マゼンタ色インク

(3)表示:「for Canon」、「recycle ink cartridge」、「BCI-3eC」

充填インク:シアン色インク

第2 図面の説明

第1図ないし第5図は、本件インクタンクを示す図面であって、第1図は平面図、第2図は底面図、第3図は上面図、第4図は左側面図、第5図は右側面図である。

第3 構造の説明

1. 第1図に示すようにインクタンク1は、容器2、蓋部材3、インク供給部材4、第1の負圧発生部材5、第2の負圧発生部材6より構成されている。
2. 容器2は、その上側開口を蓋部材3によって覆い、溶着して形成されている。
3. 第3図に示すように、インクタンク1の上面には、大気連通路8と大気連通路9とによって構成され、インクタンク1内を大気と連通する大気連通路10が形成されている。
4. インクタンク内部の構成
 - (1)インクタンク1は、互いに圧接する第1及び第2の負圧発生部材5、6

を収納するとともに、液体供給部 7 と大気連通部 10 とを備える負圧発生部材収納室 14 を備えている。

- (2) インクタンク 1 は、負圧発生部材収納室 14 と連通する連通部 16 を有すると共に、連通部 16 を除き密閉空間を形成し、インクを貯留する液体収納室 15 を備えている。
- (3) インクタンク 1 は、さらに、負圧発生部材収納室 14 と液体収納室 15 とを仕切るとともに、連通部 16 を形成するための仕切壁 17 を有している。

5. 負圧発生部材の構成

- (1) 第 1 及び第 2 の負圧発生部材 5、6 は、いずれも毛管力を備えた繊維集合体であって、第 1 の負圧発生部材 5 の毛管力は、第 2 の負圧発生部材 6 の毛管力より相対的に大きく、第 2 の負圧発生部材 6 は第 1 の負圧発生部材 5 より相対的に硬く形成されている。
- (2) 第 1 の負圧発生部材 5 と第 2 の負圧発生部材 6 は、その外側面が、負圧発生部材収納室 14 の内側面と隙間なく密着しており、第 2 の負圧発生部材 6 の上面は蓋部材 3 の内面に設けられたリブ 23 によって押圧され、該押圧力により、第 1 の負圧発生部材 5 と第 2 の負圧発生部材 6 の界面 18 において、第 1 の負圧発生部材 5 の上面が圧縮された圧接部を形成している。
- (3) 前記圧接部を含む界面 18 は、第 1 及び第 2 の負圧発生部材 5、6 の有する毛管力より高い毛管力を有する。
- (4) 前記圧接部を含む界面 18 は、仕切壁 17 を含む負圧発生部材収納室 14 の側面と隙間なく交差している。
- (5) 第 1 の負圧発生部材 5 は、連通部 16 と連通すると共に、界面 18 を介してのみ、大気連通部 10 と連通可能である。
- (6) 第 2 の負圧発生部材 6 は、界面 18 を介してのみ連通部 16 と連通可能である。

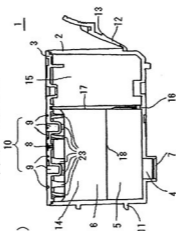
6. インクの充填量

- (1) 液体収納室 15 には、ほぼ一杯にインクが充填されている。
- (2) 負圧発生部材収納室 14 には、圧接部の界面 18 より上方までインクが充填されている。

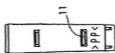
上面图 (第3图)



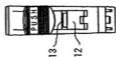
平面图 (第1图)



左侧面图 (第4图)



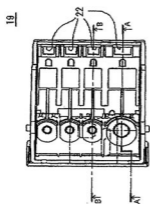
右侧面图 (第5图)



底面图 (第2图)



上面图 (参考图1)



B-B 线断面图 (参考图2)

